



STUCCO A BASE GESSO PER GIUNTI DI LASTRE IN CARTONGESSO

CARATTERISTICHE TECNICHE

Lo stucco **STUK 35** è uno stucco in polvere a presa medio rapida, viene usato per il trattamento di giunti di lastre in cartongesso in presenza di nastro di rinforzo (raccomandato nastro in carta microforata). È composto da gesso ventilato, carbonato di calcio purissimo macinato extrafine ed additivi specifici per migliorare l'adesione e la lavorabilità sotto l'attrezzo, ottenendo di fatto un prodotto di alta qualità.

Viene anche utilizzato per la rasatura completa di lastre in cartongesso e per piccole riparazioni di parti in gesso o cartongesso ammalorato, stuccatura delle teste delle viti. Impastato con acqua si trasforma in una malta con caratteristiche di bassa viscosità e quindi facilmente lavorabile. Per uso interno.

CAMPI D'IMPIEGO

Prima di applicare lo stucco **STUK 35** è necessario pulire accuratamente la superficie da trattare, rimuovendo completamente eventuali residui di vecchie pitture e/o intonaci non perfettamente ancorati. Assicurarsi che le lastre in cartongesso siano fissate opportunamente. Mescolare manualmente e/o con agitatore elettrico a bassa velocità in un recipiente utilizzando una parte di acqua pulita con due parti di STUK 35 fino al completo assorbimento del prodotto, per ottenere una pasta cremosa esente da grumi.

La preparazione di **STUK 35** con strumenti elettrici può alterare le proprietà dello stucco, pertanto si consiglia di preparare piccole quantità, utilizzando l'agitatore meccanico a basso numero di giri (<800 giri minuto).

STUK 35 ha un ottimo potere riempitivo, è facilmente carteggiabile, non screpola ed ha un'ottima scorrevolezza.

STUK 35 è ideale per rasare spessori finissimi, ottenendo rasature altamente qualitative. Ideale per il trattamento di giunti di lastre in cartongesso in presenza di nastro di rinforzo (raccomandato nastro in carta microforata). Viene anche utilizzato per la rasatura completa di lastre in cartongesso e per piccole riparazioni di parti in gesso o cartongesso ammalorato, stuccatura delle teste delle viti. Non utilizzare il prodotto quando è in fase di presa, né aggiungere acqua per tentare di ripristinare la lavorabilità perduta.

Usare il prodotto allo stato originale senza apportare aggiunte e materiali estranei.

METODO APPLICATIVO-ISTRUZIONI

Preparazione del fondo

Pulire accuratamente la superficie da trattare, rimuovendo completamente eventuali residui di vecchie pitture, intonaci, efflorescenze saline ed eventuali tracce di grassi, oli e cere.

Conservare le confezioni su pallets in legno, in luoghi asciutti. Richiudere accuratamente la confezione dopo un parziale utilizzo. La presenza di cloro nell'acqua comporta un'essiccazione più rapida. La presenza di sale comporta un'essiccazione più lenta. L'utilizzo di recipienti sporchi, con presenza di materiali estranei, compromette le caratteristiche tecniche dello **STUK 35**, sia nella miscelazione che nell'essiccazione. La lavorazione avviene con spatola metallica in più passaggi orizzontali e verticali, eventuali lavorazioni successive possono essere effettuate solo quando lo strato precedente è completamente asciutto.

Applicazione

- Con carta microforata: riempire il giunto di stucco con spatola ed applicare la carta dall'alto in basso: il centro della carta dovrà essere posizionato nel punto di contatto tra le due lastre. Con rete autoadesiva: applicare direttamente la rete senza riempire prima il giunto;
- Coprire completamente il giunto con stucco mediante spatola americana: pulire le sbavature;
- Stuccare la testa delle viti;
- Attendere la presa dello stucco;
- Applicare una seconda mano di stucco sul giunto sempre con spatola americana (anche sulla testa delle viti);
- Attendere essiccamento dello stucco;
- Qualora si percepiscano avvallamenti del giunto rilevabili ad occhio o a mezzo regolo, applicare una terza mano;
- Per un'opera finita ad arte si consigliano tre mani di stucco ed una lieve carteggiatura. Solo dopo la perfetta presa procedere con la carta smerigliata per eliminare possibili irregolarità.

Impastare un sacco di **STUK 35** con circa 11 litri d'acqua pulita, a mano o con mescolatore a basso numero di giri, fino ad ottenere una pasta omogenea e plastica. Lo **STUK 35** non può essere applicato né riutilizzato per altri impasti.

Il prodotto viene utilizzato normalmente con applicazione manuale stendendone uno spessore massimo di 1-2 mm.

Evitare l'applicazione in giornate molto calde o ventilate, su supporti gelati, in fase di disgelo o con rischio di gelo nelle 24 h successive e comunque con temperature inferiori a +5°C o superiori a +35°C. Usare il prodotto allo stato originale senza apportare aggiunte e materiali estranei.

Pulizia

STUK 35 è un prodotto naturale, la pulizia degli attrezzi si effettua con acqua prima dell'indurimento del prodotto.

CARATTERISTICHE FISICO-MECCANICHE

- Granulometria max	≤ 0,1 mm
- Massa Volumica della malta fresca	Circa 1,40 kg/dm ³
- Acqua d'impasto	~ 56%
- Ritenzione d'acqua	>95%
- Tempo di presa	100' ÷ 110' a + 20° C
- PH	12
- Reazione al fuoco	Classe A1

ISTRUZIONI PER LA MANIPOLAZIONE

STUK 35, è irritante per contatto con la pelle, gli occhi e per ingestione. Si raccomanda quindi l'uso di guanti impermeabili, mascherine antipolvere ed occhiali a protezione completa. In caso di contatto con gli occhi lavare subito con molta acqua e se persiste l'irritazione consultare un medico. Alla fine dell'applicazione, lavare accuratamente con acqua tutta l'attrezzatura

Non applicare su supporti secchi, inconsistenti, friabili, sporchi oppure direttamente su gesso.

La temperatura d'impiego è compresa tra +5°C e +35°C; nel periodo invernale è necessario prendere le opportune precauzioni affinché la temperatura ambiente non scenda sotto i +5°C nelle prime 24 ore.

Aerare adeguatamente i locali dopo l'applicazione sino a completo essiccamento, evitando forti sbalzi termici.

STUK 35 deve essere usato allo stato originale senza aggiunta di materiali estranei.

RESA E CONFEZIONI

Consumo	Circa 0,90 kg/m ² per mm di spessore
Confezioni	Sacchi da 20 kg in pallet da 1.200 kg
Limite di utilizzo	6 mesi in sacchi integri ed ambienti asciutti

VOCE DI CAPITOLATO

Posa in opera di stucco in polvere a presa medio rapida, per il trattamento di giunti di lastre in cartongesso in presenza di nastro di rinforzo (raccomandato nastro in carta microforata), per la rasatura completa di lastre in cartongesso e per piccole riparazioni di parti in gesso o cartongesso ammalorato, stuccatura delle teste delle viti, realizzato con **STUK 35**, a base gesso finissimo, carbonato di calcio purissimo macinato extrafine con granulometria < 0,1 mm ed additivi specifici per migliorare l'adesione e la lavorabilità sotto l'attrezzo, ottenendo di fatto un prodotto di alta qualità. Il prodotto, oltre a rispettare i requisiti della norma EN 13963 per i prodotti di classe B/20-2, dovrà possedere euroclasse di reazione al fuoco A1. Per uso interno

DATI TECNICI

Tipo di malta	stucco a base gesso	EN 13963
Intervallo granulometrico	< 0,1 mm	EN 1015-1
Massa Volumica della malta fresca	≈ 1,40 kg/dm ³	EN 1015-6
Conservazione	≈ 6 mesi nella confezione originale in luogo asciutto	
Confezione	sacchi 20 kg in pallet da 1200 Kg	
Acqua d'impasto	≈ 56%	
Ritenzione d'acqua	≥ 95%	DIN 18555-7
Temperature limite di applicazione	da +5 °C a +35°C	
Spessore max realizzabile	≈ 1-2 mm	
Consumo	≈ 0,90 kg/m ² per mm di spessore	

Rilevazione dati a +20 ± 2 °C di temperatura, 65 ± 5% U.R. e assenza di ventilazione. Possono variare in funzione delle specifiche condizioni di cantiere.

AVVERTENZE

- Prodotto per uso professionale

- attenersi alle norme e disposizioni nazionali
- proteggere le superfici dal sole battente e dal vento
- sabbare o idrosabbare le murature soggette a umidità di risalita capillare
- in caso di necessità richiedere la scheda di sicurezza
- vista l'ampia casistica inerente alla presenza di umidità nelle murature, ove sussistano dubbi o casi particolari, si consiglia di contattare la struttura tecnico commerciale al fine di individuare il migliore intervento di risanamento possibile.
- impiegare solo su supporti resistenti, compatti, puliti e liberi da polvere, calcinacci, sali incrostati o muffe.
- il prodotto è pronto all'uso, non aggiungere leganti o inerti che andrebbero a compromettere i requisiti tecnici del materiale.
- evitare eccessi con l'acqua d'impasto per non avere ritardi nei tempi di asciugatura e per non pregiudicare le prestazioni finali del prodotto.
- rimuovere l'intonaco eventualmente presente, ed eseguire un'accurata pulizia delle fughe della muratura eliminando porzioni di materiale degradato ed eventuali parti friabili e inconsistenti, quindi procedere al successivo lavaggio con acqua a pressione al fine di rimuovere detriti e polvere che ostacolerebbero l'adesione del prodotto.
- eseguire la posa senza esercitare eccessiva pressione, un'elevata compattazione dell'impasto potrebbe aumentare la densità del materiale e modificare le prestazioni finali.
- temperature inferiori a +5°C e superiori a +35°C nelle 24 ore successive alla posa possono modificare sensibilmente i tempi di indurimento e pregiudicare le prestazioni finali del prodotto.
- per non pregiudicare la permeabilità al vapore, impiegare esclusivamente pitture inorganiche a base calce o silicato di potassio.
- per quanto non previsto consultare il sito internet www.rasitaliapremix.com

I dati tecnici sopra riportati sono basati sull'attuale nostra migliore conoscenza del prodotto. Eventuali ulteriori informazioni possono esser richieste al nostro servizio di Assistenza Tecnica.